네오크리트®

고기능성 폴리우레탄 레진몰탈

내산,내열,내한,내수성 친환경 산업용 바닥재

Flooring System Solution for **HACCP,GMP**

특허제 10-1142944호 친환경바닥재

S&P CONSTRUCTION CHEMICAL™

Specialist & Partner

Neocrete flooring solution for HACCP,GMP

네오크리트 고기능성 폴리우레탄 레진몰탈

네오크리트 바닥시스템은 3성분형 고강도 폴리우레탄 레진몰탈 제품으로 산업현장에서 요구되는 물리적, 화학적 조건 및 각 각의 표면마감을 만족시키는 바닥재입니다.
네오크리트 바닥시스템은 특히 물과 각종 산,염,오일을 많이 사용하는 식품공장,화학공장,제약공장 등 극심한 조건에 노출되고 내마모성 및 극도의 위생을 요구하는 장소에 최적의 성능을 발현 합니다.

네오크리트는 특허 제 10-1142944호 "친환경바닥재 조성물 및 그 조성물을 이용한 바닥재 시공방법"에 관한 특허 제품으로 최적의 HACCP용 바닥시스템 솔루션을 제공합니다.
네오크리트는 순수 국내기술로 개발 생산되고 있습니다.
국내 시장에 유통되고 있는 대다수의 수입제품과 달리 네오크리트는 순수 국내기술로 개발되었으며 엄격한 품질관리를 통해 균일한 품질의 제품을 공급하고 있습니다.
또한 친환경 소재만을 사용하여 인체에 유해한 V.O.C를 함유하고 있지 않습니다.
네오크리트는 전문시공사에 의해 시공되고 있습니다.
네오크리트 바닥시스템은 우수한 품질을 유지하기 위해 많은 시공경험과 장비를 보유한 전문시공사를 통해 시공되도록 하고 있습니다.

네오크리트 종류 및 적용범위

품 명	형 태	두 께	사용온도	용 도
SL SLG	평활한 마감면/무광 평활한 마감면/유광	4mm 이상	6mm 시공 시 -25˚C~ 70˚C	식품공장, 화학공장, 냉동·냉장창고 물류창고, 제약공장 등
HL	약간 거친 마감면	6mm 이상	6mm 시공 시 -25˚C~ 70˚C 9mm 시공 시 -40˚C~ 120˚C	냉동·냉장창고,주방,식품공장, 화학공장 등
BC	논슬립 마감면	4mm 이상	6mm 시공 시 -25˚C~ 70˚C	주방, 조리구역, 물, 기름 사용이 많은 식품 제조구역, 경사로 등
TL TLG	평활한 마감면/무광 평활한 마감면/유광	2mm 이상	상온	주차장, 물류창고, 지게차통행로, 견학통로, Dock 등
PL	평활한 테라조면	6mm 이상	6mm 시공 시 -25˚C~ 70˚C	실험실, 화공약품보관창고, 인테리어 마감, 엘리베이터 홀 등
VL	평활한 마감면	4mm 이상 높이 50mm	6mm 시공 시 -25˚C~ 70˚C	걸레받이, 배수로내부, 수직면, 곡면 등

네오크리트 특성

HACCP인증을 위한 최적의 물성 및 경제성

내화학성 황산,염산,질산,초산,젖산,구연산 등 부식성이 강한 화학물질에 대한 내화학성

내열,내한성 두께에 따라 -40˚C~120˚C 의 범위에서 사용가능

빠른경화 시공 12시간 후 보행가능하며 24시간 후 완전경화(20˚C 기준)

위생성 인체에 무해한 원재료를 사용하였으며, 박테리아 번식억제 효과가 있음

내구성 기계적 강도가 우수하며 탄성계수가 낮아 충격에 대한 저항성이 매우 뛰어남

내화성 석고보드와 같은 수준의 내화성을 가짐

친환경성 시공 시 냄새발생이 거의 없으며 VOC를 발생시키지 않음

습윤바닥에서 시공가능 콘크리트 타설 7일((양생온도 20˚C 기준)후 시공가능

네오크리트 적용 분야

식품가공
유제품,빙과류,치즈,제과,제빵,육가공,계육,생선가공,김치,만두,면류,소스류,떡 등

식품조리
단체급식 주방,레스토랑주방,병원주방,패스트푸드주방,김밥제조,도시락제조 공장 등

음료 및 양조
막걸리,전통주,소주,맥주 등의 주류 생산공장,과일주스,탄산음료,액상커피 등 음료 생산공장

제약산업
연구실,실험실,생산구역,크린룸,저장고 등

냉동.냉장 창고
저온창고,냉동창고,급속냉동창고(-45˚C) 등 저온으로 유지되는 구역

화학,플랜트 산업
CIP룸,전지,화학제품 생산 및 저장 구역,탱크팜,배수로,황산 충진룸 등

HACCP 인증이 요구되는 모든 생산공장

화학적 특성

침 적 시 험	시험방법	시험결과
황산 30%	KS M 3015-03	이상없음
질산 10%		이상없음
질산 30%		이상없음
염산 30%		이상없음
수산화나트륨 40%		이상없음

*기타 각종 산,염 및 화학물질에 대한 내화학성은 기술자료를 참조하시기 바랍니다.

네오크리트 SL / SLG

시공두께	4~6mm
마 감 면	평활한 마감면 / 무광,유광 선택가능
사용온도	4mm -15˚C ~ 60˚C
	6mm -25˚C ~ 60˚C

Neocrete SL/SLG는 평활한 마감면을 나타내며 건조구역과 물을 사용하는 구역 모두 사용이 가능합니다.
또한 중량물의 통행이 잦거나 각종 화학물질로부터 보호되어야 하는 모든 콘크리트바닥에 적용 가능합니다.
Neocrete SL/SLG는 친환경 소재만을 사용하였으며 VOC를 발생시키지 않습니다.

적용분야

- ▶ 식품제조
- ▶ 냉동/냉장창고
- ▶ 제과, 제빵, 떡
- ▶ 음료, 주류
- ▶ 김치, 단무지 등 절임류 가공장
- ▶ 배터리공장, 화학공장, 제약공장
- ▶ 크린룸, CIP Room 등

시 험 항 목	단 위	시험방법	시험결과
압축강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2476-07	56.3
휨강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2476-07	21.4
인장강도(재령 7일)	N/m²	KS L 5104-06	9.3
부착강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2762-06	3.2(콘크리트밑판파단)
흡수율(재령 7일)	%	KS F 4916-09	0

네오크리트 HL

시공두께	6mm ~ 9mm
마 감 면	약간 거친 마감면
사용온도	6mm -25˚C ~ 80˚C
	9mm -40˚C ~ 120˚C

Neocrete HL은 중량물의 통행이 잦거나 각종 화학물질로부터 보호되어야 하는 모든 콘크리트바닥에 적용 가능합니다.
특히 일정한 논슬립 및 청소의 용이성이 필요한 곳에 적합합니다.
또한 Neocrete HL은 물을 많이 사용하거나 지게차, 대차 등의 통행이 많은 곳에 적합하도록 설계되었으며 약간 거친 마감면를 제공합니다.

적용분야

- ▶ 식품제조
- ▶ 단체급식조리
- ▶ 냉동/냉장창고
- ▶ 육가공, 훈제
- ▶ 음료, 주류
- ▶ 김치, 만두공장
- ▶ 화학공장, CIP Room 등

물리적 특성

시 험 항 목	단 위	시험방법	시험결과
압축강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2476-07	60.4
휨강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2476-07	16.7
인장강도(재령 7일)	N/m²	KS L 5104-06	6.2
부착강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2762-06	3.2(콘크리트밑판파단)
흡수율(재령 7일)	%	KS F 4916-09	0

네오크리트 BC

시공두께	4~9mm
마 감 면	논 슬립(거칠기 조절 가능)
사용온도	6mm -25˚C ~ 80˚C
	9mm -40˚C ~ 120˚C

Neocrete BC는 논 슬립을 요구하며 각종 화학물질로부터 보호되어야 하는 모든 콘크리트바닥에 적용 가능합니다.
균일한 표면 마감상태로 미려한 외관을 나타내며, 특히 기름을 많이 사용하는 구역과 경사로,보행이 잦은 구역 등에 적합합니다.

적용분야

- ▶단체급식, 조리실
- ▶식품제조, 조리
- ▶냉동/냉장창고
- ▶육가공, 훈제실
- ▶주차장램프, CIP Room 등

물리적 특성

시 험 항 목	단 위	시험방법	시험결과
압축강도(재령 7일)	N/m^2	KS F 2476-07	56.3
휨강도(재령 7일)	N/m^2	KS F 2476-07	21.4
인장강도(재령 7일)	N/m^2	KS L 5104-06	9.3
부착강도(재령 7일)	N/m^2	KS F 2762-06	3.2(콘크리트밑판파단)
흡수율(재령 7일)	%	KS F 4916-09	0

네오크리트 TL / TLG

시공두께	2.0mm, 2.5mm, 3.0mm
마 감 면	평활한 마감면 / 무광,유광 선택가능
사용온도	-5˚C ~ 60˚C

Neocrete TL/TLG는 국내 최초로 개발된 박막형 폴리우레탄 레진 몰탈 제품으로 평활한 마감면을 나타내며 건조구역 또는 물을 사용하는 장소에 적용이 가능합니다. 특히 건식 포장실,상온물류창고,전실,복도, 데크 등 물사용이 적은 구역에 최적의 성능을 발현합니다.
또한 도장(에폭시)공사 정도의 금액으로(에폭시 후도막 3mm기준) 사용이 가능 하여 매우 경제적이며, 물성 또한 기존 제품과 동일하여 HACCP,GMP 시설에 적용 가능합니다.

적용분야

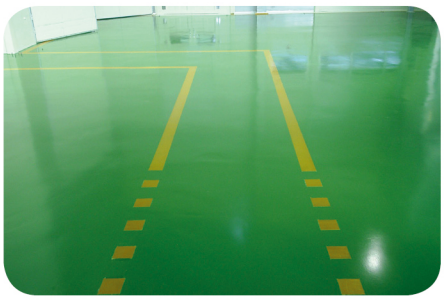
- ▶물류창고
- ▶포장실,출고장
- ▶복도,보행로
- ▶식품공장
- ▶음료생산공장
- ▶위생전실,탈의장
- ▶제약공장,병원 등

물리적 특성

시 험 항 목	단 위	시험방법	시험결과
압축강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2476-07	51.0
휨강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2476-07	21.1
인장강도(재령 7일)	N/m²	KS L 5104-06	9.0
부착강도(재령 7일)	N/m²	KS F 2762-06	3.1(콘크리트밑판파단)
흡수율(재령 7일)	%	KS F 4916-09	0.0

HACCP 바닥재 요구조건

- ▶ 청소가 용이하고 오염을 방지하는 작업조건
- ▶ 내수, 내열, 내약품, 항균, 내부식성이 있는 재질
- ▶ 파여있거나 갈라진 틈이나 구멍이 없어야 한다
- ▶ 작업특성상 필요한 경우를 제외하고 마른 상태를 유지

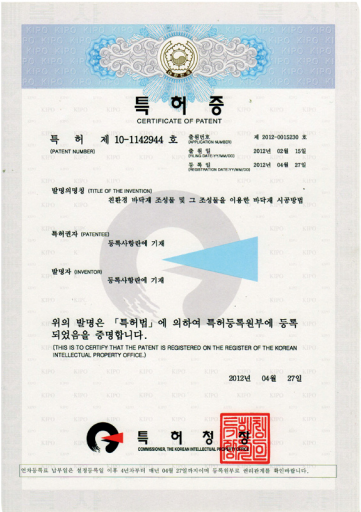


식품공장(HACCP) 바닥마감재 선택 기준

- ▶ 박테리아 번식 유무
- ▶ 내열, 내한 등 고온과 저온에서의 내구성
- ▶ 오염방지 및 청소의 용이성
- ▶ 각종 산, 염 및 화학물질에 대한 저항성
- ▶ 내마모, 내구성 등 물리적 우수성
- ▶ 시공 시 냄새발생 유무
- ▶ 양생시간, 부분보수 등 유지관리의 용이성
- ▶ 경제성

네오크리트는

- ▶ 동종 제품 최초 “친환경바닥재” 관련 특허를 획득하였습니다.
- ▶ 인체 및 식품에 영향을 미치는 어떠한 종류의 유기화합물도 배출되지 않습니다.
- ▶ 고온(조리, 열수, 스팀 등) 및 저온(냉동, 냉장)에서의 내구성이 매우 뛰어납니다.
- ▶ 식품공장에서 많이 사용하는 각종 산, 염, 물 및 화학물질에 대한 저항성이 매우 우수합니다.
- ▶ 빠른 양생(상온 12시간) 및 시공 시 냄새가 발생되지 않아 유지 보수가 용이합니다.
- ▶ 고가의 수입제품 대비 경제적인 금액으로 시공이 가능합니다.
- ▶ 순수 국내기술로 개발되었으며, 엄격한 생산·시공 관리로 최상의 제품을 공급합니다



특 허 증
CERTIFICATE OF PATENT

특 허 제 10-1142944 호
(PATENT NUMBER)

출원번호 (APPLICATION NUMBER) 제 2012-0015230 호
출 원 일 (FILING DATE : YY-MM-DD) 2012년 02월 15일
등 록 일 (REGISTRATION DATE : YY-MM-DD) 2012년 04월 27일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION)
전환형 바닥재 조성물 및 그 조성물을 이용한 바닥재 시공방법

특허권자 (PATENTEE)
등록사항란에 기재

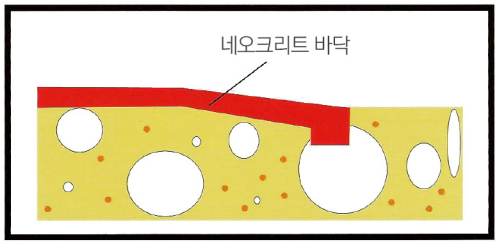
발명자 (INVENTOR)
등록사항란에 기재

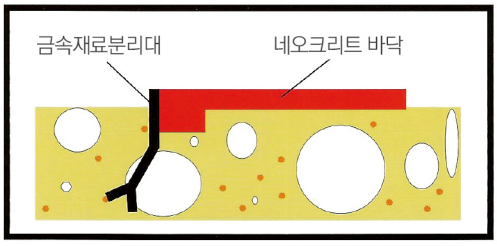
위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

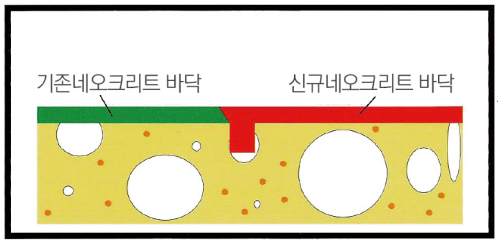
2012년 04월 27일

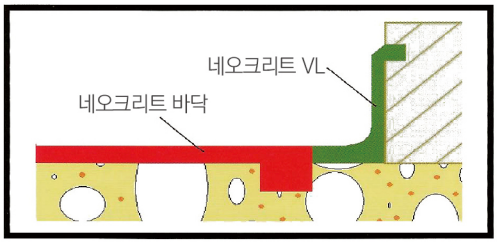
특 허 청 장
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

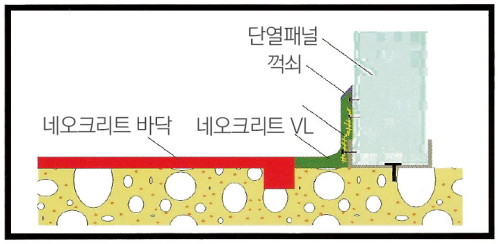
네오크리트 시공 참고도면

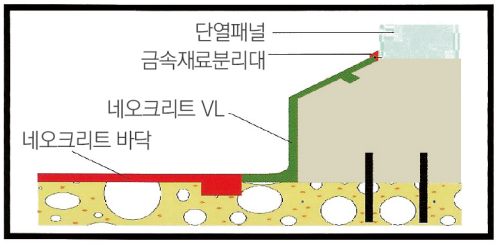


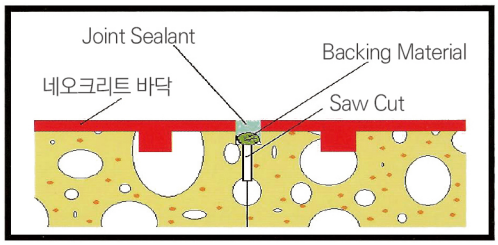


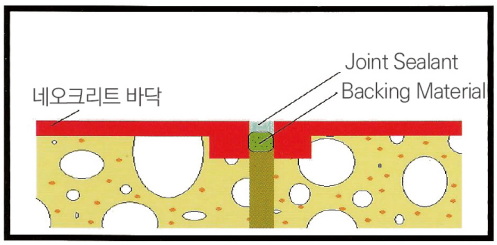


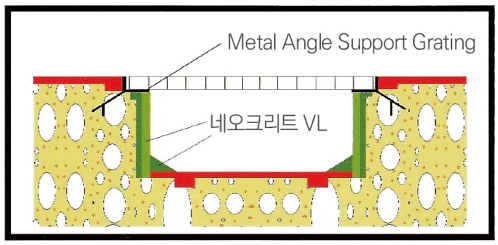


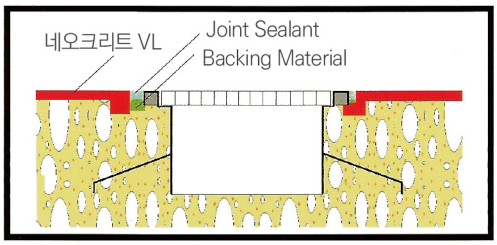


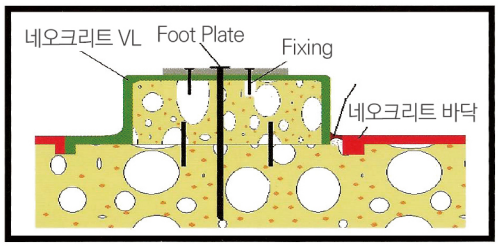


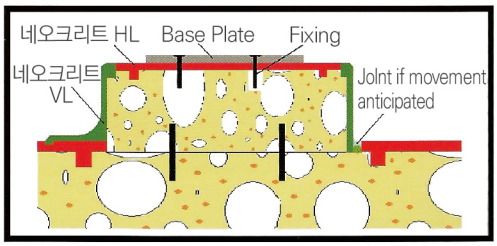






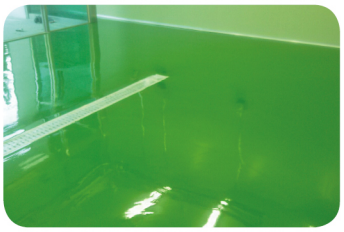


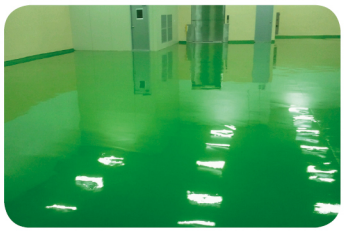


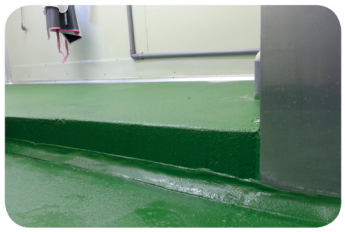


*기타 시공방법 및 상세도면은 기술자료 및 시방서를 참고하시기 바랍니다

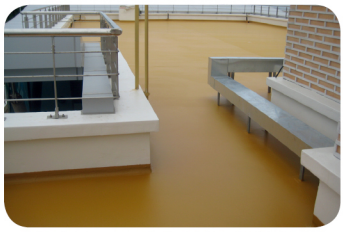
네오크리트 시공사례

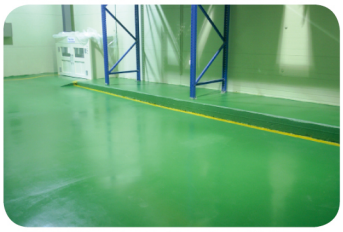


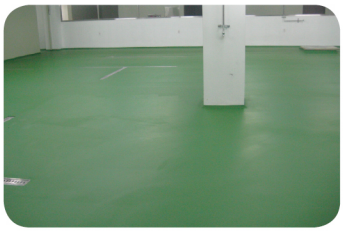
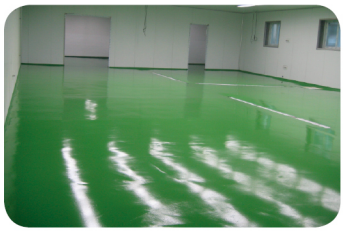




네오크리트 시공사례





네오크리트 표준색상

녹색 | 적색 | 회색 | 노랑 | 기타 주문 색상

*상기 색상은 실제 제품과 상이 할 수 있으며, 시공 전 반드시 견본 확인하시기 바랍니다.

S&P CONSTRUCTION CHEMICAL
Specialist & Partner

Neocrete flooring solution for HACCP,GMP

(주)에스엔피건설화학

본 사 경기도 안양시 동안구 시민대로 277, 1503(관양동, 세방글로벌시티)
구주소 경기도 안양시 동안구 관양동 1595 세방글로벌시티 1503호
T: 031-383-2949 F: 031-383-2950 www.snpcc.co.kr

공 장 경기도 안성시 미양면 양변리 296번지